

SÉRIE HBRD



Un luminaire étanche IP65 avec plaquettes au DEL de marque Philips pour bâtiment agricole (étable), commercial, entrepôt et industriel. Il vous permettra de réaliser des économies considérables tant en consommation énergétique qu'en frais de maintenance.

	HBR0C1N150W2V50	HBR0C1N200W2V50
Désignation	Suspension ronde HIGHBAY LED	
Structure luminaire	Boîtier en aluminium moulé sous pression à haute pression avec dissipation thermique à haute efficacité. Lumière uniforme et douce.	
Fixation	Cillet inox	
Dimensions et poids	Ø de 340mm pour 5.1 kg	Ø de 400mm pour 6.2 kg
Lavable	Oui à 1 500 psi/ 100 bar à 1 mètre	
Marque diode LED	Philips	
Consommation	150W	200W
Puissance lumineuse	24 000 lm	32 000 lm
Rendement lumineux	160 lm/W	
Variation	On-Off	
T° de couleur	5 000K	
Indice de rendu des couleurs	≥83	
Optique	C = Clair	
Angle de diffusion	120°	
% de scintillement de lumière non visible	4%	
Taux d'éblouissement-Norme 12464-1	≤ 23 (Vestiaire, local technique, magasin)	
Indice de protection à l'eau IP	IP 65	
Indice de protection au choc IK	IK 08	
Facteur de puissance	0.98	
Distorsion harmonique totale (THD)	<20%	
T° ambiante admissible	-30°C / +50°C	
Tension d'alimentation / Fréquence	120-277 Vac / 50Hz	
Durée de vie / Garantie	>80 000h / 5 ans	
Certifications	 	